

PORBLOCK – Porblock | Porblock | Porblock

Descrição Técnica – Technical Description | Description Technique | Descripción Técnica

Porblock constituído por porta e aro (aduela e guarnição). Porta com interior em aglomerado leve ou de construção alveolar. Aduela com suporte em contraplacado, mdf standard ou hidrófugo, ou lamelado. Guarnição de acabamento fabricada em contraplacado ou mdf standard, fornecida para montagem a 45 ou 90°. O porblock pode ser revestido a folha de madeira, cpl (*continuous pressure laminate*) ou papel melamínico. O acabamento pode ser envernizado, lacado ou pintado. As portas são fabricadas com colagem PVAC-D4 e os perfis de aro com cola PUR.

Porblock consisting of door and frame (door frame and architrave). The door is with core particle board light or honeycomb construction. Door frame produced with core in plywood, mdf standard or moisture resistant, or blockboard. The architraves are manufactured in plywood or mdf standard, supplied for mounting 45 or 90°. The porblock can be with wood veneer, cpl (*continuous pressure laminate*) or melaminic paper. The finishing can be varnishing, lacquering or paint. The doors are manufactured with gluing PVAC-D4 and the door frame profiles with glue PUR.

Porblock constitué de porte et cadre (cadre de porte et chambranle). La porte est avec intérieur en aggloméré légère ou une construction alvéolaire. Le cadre est produit avec panneau contreplaqué, mdf standard ou hydrofuge, ou panneau latté. Les chambranles sont fabriqués à partir de contreplaqué ou mdf standard, et peuvent être fournis pour montage 45 ou 90°. Le porblock peut être revêtu avec placage de bois, cpl (*continuous pressure laminate*) ou papier mélaminic. La finition peut être vernis, laqué ou peinte. Les portes sont fabriquées avec collage PVAC-D4 et les profilés du cadre avec colle PUR.

Porblock consiste en puerta y marco (marco de la puerta y tapajuntas). La puerta es con interior en aglomerado ligero o de construcción alveolar. Marco de la puerta producido con soporte en contrachapado, mdf estándar o hidrófugo, o lamelado. Los tapajuntas se fabrican en contrachapado o mdf estándar, y se suministran para montaje a 45 o 90°. El porblock puede ser recubierto con chapa de madera, cpl (*continuous pressure laminate*) o papel melamínico. El acabado puede ser barnizado, lacado o pintado. Las puertas son fabricadas con collage PVAC-D4 y los perfiles del marco con cola PUR.

Normativo Aplicável – Applicable Standards | Normes Applicables | Normas Aplicables

Norma Standard Norme Norma	Características Físico-Mecânicas Physico-Mechanical Characteristics Caractéristiques Physico-Mécaniques Características Físico-Mecánicas	Valor Value Valeur Valor
EN 324-1	Tolerância de Espessura (mm) Thickness Tolerance Tolérance d'Épaisseur Tolerancia de Espesor	+/- 1,00mm
EN 324-1 e 2	Tolerância de Comprimento/Largura Tolerance Length/Width Tolérance Longueur/Largeur Tolerancia Largo/Ancho	
	Comprimento (mm) Length Longueur Largo	+/- 5,00mm
	Largura (mm) Width Largeur Ancho	+/- 1,00mm

Manuseamento, Armazenagem e Limpeza – Handling, Storage and Cleaning | Manutention, Stockage et Nettoyage | Manipulación, Almacenamiento y Limpieza

No que concerne ao manuseamento, a paletização ou empilhamento do produto deve ser realizada sem tocar ou roçar os elementos entre si, de modo a evitar o aprisionamento de partículas de qualquer tipo entre os elementos. Deve ser evitada exposição prolongada do produto à luz direta solar ou outras fontes de calor. A armazenagem deve ser efetuada em local bem ventilado.

A temperatura de armazenagem deve situar-se entre os 10 e os 30° C, e a humidade relativa entre os 30 e os 70%.

Para a limpeza não é aconselhado o uso de produtos químicos ou abrasivos, sendo recomendada a utilização unicamente de água e sabão para a limpeza do produto. Não se recomenda a utilização de panos de cozinha abrasivos.

With respect to handling, the palletizing and stacking of the product must be performed without touching or rubbing the elements together so as to avoid entrapment of particles of any kind between the elements. Prolonged exposure of the product to direct sunlight or other heat sources should be avoided. The storage must be done in a well ventilated place.

The storage temperature should be between 10 and 30 ° C, and the relative humidity between 30 and 70%.

For cleaning is not advisable to use chemical or abrasive products, being recommended the use only of water and soap to clean the product. The use of abrasive cleaning cloths is not recommended.

En ce qui concerne la manipulation, l'empilage et palettisation du produit doivent être effectuées sans le toucher ou le frottement des éléments entre eux de manière à éviter l'emprisonnement des particules de toute nature entre les éléments. Une exposition prolongée du produit directement au soleil ou autres sources de chaleur doit être évitée. Le stockage doit être effectué dans un endroit bien ventilé.

La température de stockage doit être comprise entre 10 et 30 ° C, et l'humidité relative entre 30 et 70%.

Pour le nettoyage n'est pas conseillé d'utiliser des produits chimiques ou abrasifs, étant recommandé l'utilisation que de l'eau et du savon pour nettoyer le produit. L'utilisation de chiffons de nettoyage abrasifs n'est pas recommandée.

Con respecto a la manipulación, el paletizado y apilado del producto deben ser realizadas sin tocar o frotar los elementos entre sí, a fin de evitar el atrapamiento de partículas de cualquier tipo entre los elementos. La exposición prolongada del producto a la luz solar directa u otras fuentes de calor debe ser evitado. El almacenamiento debe hacerse en un lugar bien ventilado.

La temperatura de almacenamiento debe estar entre 10 y 30 ° C, y la humedad relativa entre 30 y 70%.

Para la limpieza no es aconsejable el uso de productos químicos o abrasivos, y se recomienda el uso sólo de agua y jabón para limpiar el producto. No se recomienda el uso de paños de limpieza abrasivos.

Elaborado por: _____

Aprovado por: _____

